

仕様／レイアウト

加工能力表

形名	材質	アシストガス	板厚(mm)												
			0	2	4	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24
eX-F80	軟鋼(SS400)	酸素	[加工可能]												
	ステンレス(SUS304)	窒素	[加工可能]												
	アルミ合金(A5052)	窒素	[加工可能]												
	銅(C1100)	酸素	[加工可能]												
	黄銅(C2801)	窒素	[加工可能]												
eX-F60	軟鋼(SS400)	酸素	[加工可能]												
	ステンレス(SUS304)	窒素	[加工可能]												
	アルミ合金(A5052)	窒素	[加工可能]												
	銅(C1100)	酸素	[加工可能]												
	黄銅(C2801)	窒素	[加工可能]												
eX-F40	軟鋼(SS400)	酸素	[加工可能]												
	ステンレス(SUS304)	窒素	[加工可能]												
	アルミ合金(A5052)	窒素	[加工可能]												
	銅(C1100)	酸素	[加工可能]												
	黄銅(C2801)	窒素	[加工可能]												

- * 上記加工能力表の記載値は、特定の条件の元での能力であり、検収条件は仕様書によります。
- * 被加工物は同一規格品であっても、表面状態や含有組成により加工性能・品質に差異を生ずる場合があります。
- * 加工形状により加工性能・品質に差異を生ずる場合があります。
- * 軟鋼(SS400)t19mm以上の板厚については、中部鋼板製LS材(レーザ切断用鋼板)使用時の能力を記載しております。

仕様

形名	ML2512eX-F40	ML2512eX-F60	ML3015eX-F40	ML3015eX-F60	ML3015eX-F80
移動方式	光走査方式(3軸光移動)				
制御方式	X-Y-Z同時3軸+Z軸微い制御				
対象ワーク寸法(mm)	2,440x1,220		3,050x1,525		
ハレット搭載質量(kg)	610		950		
ワーク支持高さ(mm)	880		880		
ストローク	X軸(mm)	2,500		3,100	
	Y軸(mm)	1,415		1,565	
	Z軸(mm)	150		150	
早送り速度	XY軸(m/min) 最大140(合成)				
位置決め精度	XY軸(mm)		0.05/500		
	Z軸(mm)		0.1/100		
繰り返し精度	精度XY軸(mm) ±0.01				
発振器定格出力(kW)	4	6	4	6	8
電源入力(発振器、冷却装置含)(kVA)	43	50	43	50	56
冷却装置	形名 LCUBAIF				
	冷却方式 空冷/インバータ方式				
設置面積(参考値)(mm)	11,765x5,100		12,790x5,150		12,990x5,150
質量(kg)	加工機本体		約8,500	約9,000	約9,100
	ハレットチェンジャ部		約1,800	約2,100	
	冷却装置		約800		

配置図

ML3015eX-F40/F60/F80

