



主要テクニカルパラメータ

本体仕様		パラメータ (6035GT)
レーザー出力数	(kW)	3~6
パイプの最大加工長さ	(mm)	6000
パイプ加工範囲 (丸管)	(mm)	Φ50~360
パイプ加工範囲 (角管)	(mm)	50*50~360*360
X/Y軸の位置決め精度	(mm)	±0.05
X/Y軸の繰返し位置決め精度	(mm)	±0.03
最高速度	(m/分)	60
チャックの最大回転速度	(r/分)	60
寸法	(L*W*H,mm)	10,200*2,280*2,530(H)
パイプの最大重量	(kg)	700
機械重量	(kg)	6,450

信頼を支えるテクノロジーと拡張性

1、あらゆる鋼材形状に対応

丸管・角管だけでなくアングル、チャンネル、C形鋼、H形鋼まで高精度に切断

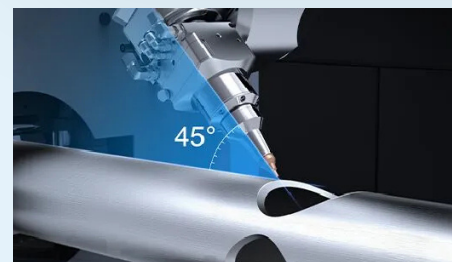
2、インテリジェント制御システム

バス数値制御 (CNC) を採用、自動ネスティング機能により歩留まりを最大化

圧倒的な加工能力と精度

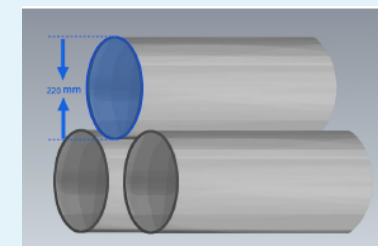
1、±45°ベベルカットによる工程集約

- ・ワンタイム成形により、切断と同時に溶接用の開先加工を完了
- ・従来の二次加工 (手作業によるグラインダー等) を撤廃し、生産性を劇的に向上させました。



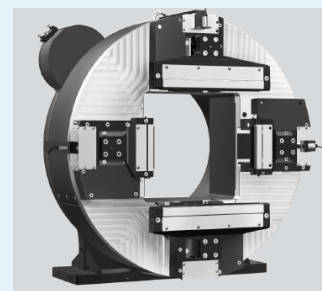
2、強力な切断能力

チューブ長さ 6000mm
丸管Φ50~360mm、角管：50*50~360*360mm
長方形管：対角線/辺の長さ≤360mm



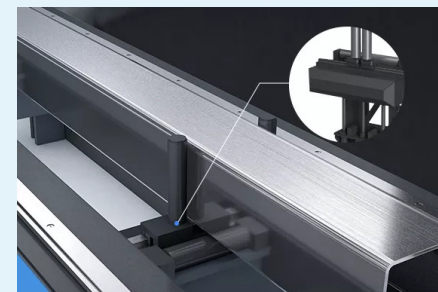
3、高精度ダブルエアチャックシステム

- ・フロント・リアの連動により、大径・重量パイプもしっかりホールド
- ・リアチャックがフロント側に深く入り込む構造により、「超短テーリング (残りカス最小化)」を実現し材料費を削減



4、柔軟な浮動支持ホイール

さまざまなパイプ径に対応し、パイプの中心をチャックの中心と自動的に一致させることで、正確な上下動作を保証します。



[illegible]

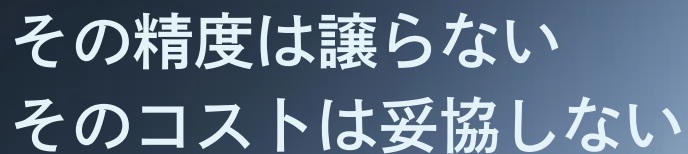
- ・ワークサポート設置
- ・CAD/CAMの選定
(例：CAD/MACなど) ect...

国内トップクラスの
中古機レーザー買取・販売実績

X

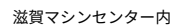


詳細な仕様・お見積りについては、お気軽にお問い合わせください。



SF6035GT SERIES

パイプレーザー切断機（ベベルタイプ）



アクセス



製品動画