

AC Servo Bender
FMB062

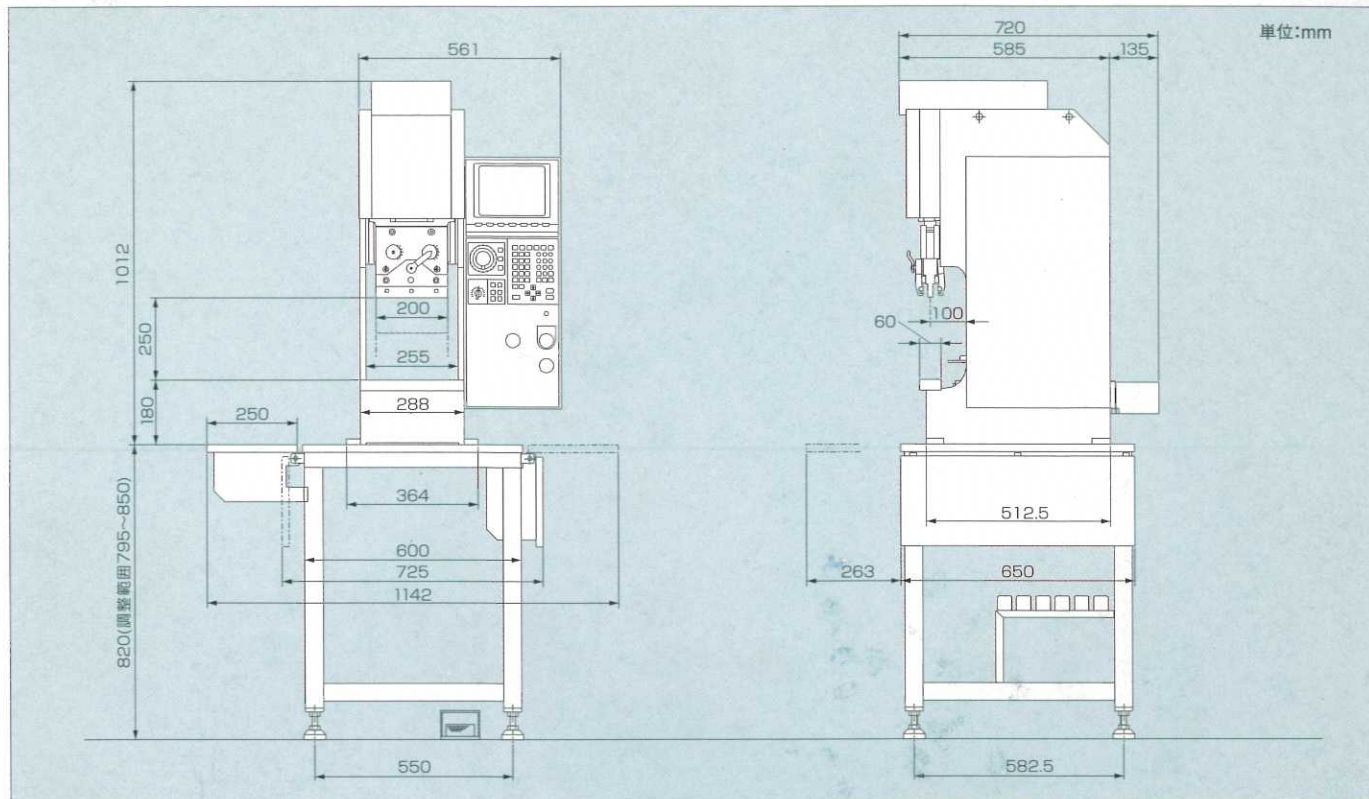
ACサーボベンディングマシン

マイクロ単位のラム制御
油圧レスのグリーンベンダー



 **AMADA**[®]

■寸法図



■特長

●コンパクトな卓上マシン

けとばしサイズの省スペース設計で場所をとりません。

●高停止精度

ACサーボモーターと精密ボールねじ駆動によるミクロン単位の位置決め精度を実現。(最小制御単位:ラム 1/1000mm * BG 1/100mm)

●高生産性

下降・上昇スピード 100mm/s の高い生産性をほこります。

●99コースの本格NCマシン

低価格でありながら、角度計算、コイニング計算など標準装備。

●簡単操作でティーチング

寸法入力で即スタート。上下自在のパルスハンドルで角度出しは簡単です。ラムアップボタンで入力完了後はすぐに連続運転が可能です。

●始業段取り不要

電源ON・金型原点なしですぐ加工に入れます。
注)金型交換したときは“板厚検知位置”の再設定が必要です。

■NC機能

所要圧力計算

曲げ加工に必要な圧力を計算します。

メモ入力

コース名が英数12文字まで入力可能です。

第2上限設定

ストロークを2段階で設定可能です。

リピート機能

最大9回の工程リピートが可能です。

ブルバック機能

ワークをはさんだ後、バックゲージを退避できます。

スタート待ち設定

フットスイッチを離すまで次工程の移動を停止させます。

操作パネル



■仕様

加圧能力	58.8kN *{6tonf}
曲げ長さ	200mm
下降速度	1~100mm/s
折曲げ速度	0.2~20mm/s
上昇速度	100mm/s
ラムストローク	100mm
*BG測長	200mm
メインモーター	ACサーボ 1.5kW
*BG用モーター	ACサーボ50W
制御軸数	2軸
工程数	9工程×99コース
表示	CRT (9inch)アンバー色
操作モード	角度入力・ダイレクト入力
機械質量	0.2t(トン)(架台除く)
一次側電線	3.5mm ²
受電容量	4.0kVA

■サンプル例

*||は参考単位数値です
*BG:バックゲージ



SUS板厚0.15mm, 60×46mm

SUS板厚0.2mm, 74×50mm



※本仕様ならびに外観・装備は、改良等のため予告なく変更する場合があります。



安全に正しくお使いいただくためにご使用前に必ず取り扱い説明書をよくお読みください。

株式会社 **アマダ**

本社 〒259-1196 神奈川県伊勢原市石田200 TEL.(0463)96-1111(代)
ベンディング販売部 TEL.(0463)96-3305(直)
http://www.amada.co.jp



環境にやさしい大豆インキを使用しています。



古紙配合率100%再生紙を使用しています。

H-082/FMB-062/0491-D-00