

TAKEDA

コーナーシャー

HYDRAULIC CORNER SHEAR

エッジノッチ付 油圧式板金加工機

TCN-256B



クリアランス調整が簡単！
作業性・効率性向上！
エッジノッチ付油圧式コーナーシャー

■特長

■ テーブルの高さが874mmと低く、作業者の負担を軽減できます。

■ コーナーシャー側クリアランス調整を目盛り式にすることで、調整の簡潔化を図り作業性・効率性が向上しました。

■ コーナー側刃物の多面使用を可能にすることで、研磨時期が2倍に延び、経済的です。

オン刃左・右:2面 メン刃左・右:2面



クリアランスはダイヤル外周にある目盛りで簡単に調整ができます。



コーナーシャー部は、45°・90°・135°の独立したスケールを左右に取付けています。定規の読み取り目盛りは、バーニア付きのため正確な寸法切断ができます。



ストローク長の調整は、調整ネジを回すだけの簡単な作業で任意のストローク長をセッティングできます。



エッジノッチ部の横定規は、刃幅に応じて調整できます。



上刃と下刃がセットされたユニット金型で、面倒な刃物の隙間調整が必要ありません。奥行きが150mmと深く、作業性が大幅に向上します。

標準付属品として75mm(幅)×150mm(奥行)が付いています。その他のサイズはオプションです。

■標準サイズ

幅	奥行
25mm	150mm
30mm	150mm
50mm	150mm
75mm	150mm
100mm	150mm

■オプション (ユニット金型)



フラットバーカット
6t×100mm



アングルカット
4t×50×50mm



Cアールカット
6t×C40max・6t×R40max



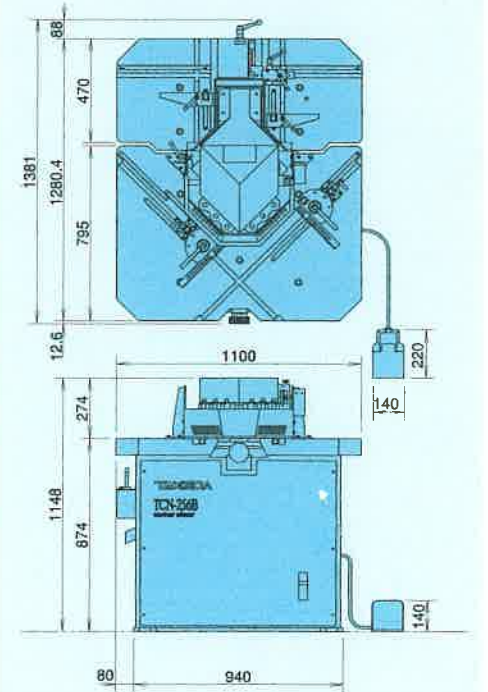
CVカット
3.2t×60°

■機械仕様・加工能力

機械仕様	加圧能力	275kN(28ton)	
	ストローク長	28mm(MIN10mm~MAX33mm)	
	ストローク数	31spm(60Hz)	26spm(50Hz)
油圧ユニット	設定圧力	17MPa(173kgf/cm ²)	
	原動機	3.7kW×4P	
加工能力(mm)	材質	SS400※1	SUS304
	コーナーシャー	6.0t×250×250	3.0t×250×250
	エッジノッチ (標準)	6.0t×75(幅)×150(奥行)	3.0t×75(幅)×150(奥行)
	エッジノッチ (MAX)	6.0t×100(幅)×150(奥行)	3.0t×100(幅)×150(奥行)
機械寸法	幅×奥行き×高さ	1,100mm×1,381mm×1,148mm	
	テーブル高さ	874mm	
機械質量	1,740kg		

※1. ワーク材質SS400の加工能力は、せん断抵抗400N/mm²(41kgf/mm²)時に表示してあります。

■外観図



タケダ機械株式会社

【本社】石川県能美郡寺井町粟生西132 〒923-1101
TEL(0761)58-8211(代) FAX(0761)58-6861
URL <http://www.takeda-mc.co.jp>
E-mail:hokuriku@takeda-mc.co.jp



【営業所】北 関 東 TEL(027)253-7907 大 阪 TEL(072)727-3401
東 京 TEL(044)853-1521 広 島 TEL(082)871-1161
名 古 屋 TEL(052)891-2422 福 岡 TEL(092)571-6980
北 陸 TEL(0761)58-8211

●本カタログで使用されている製品の写真は、出荷時のものと一部異なる場合があります。また、仕様は予告なしに変更することがあります。
●本製品は日本国内でご使用いただくために製造、販売されております。

◆特約店



環境にやさしい大豆インクを使用しています。

2003.6.1,000 (F)