

KOMATSU HYDRAULIC SHEARS

SHS SERIES

SHS

コマツ シヤリング
SHS シリーズ

総合カタログ

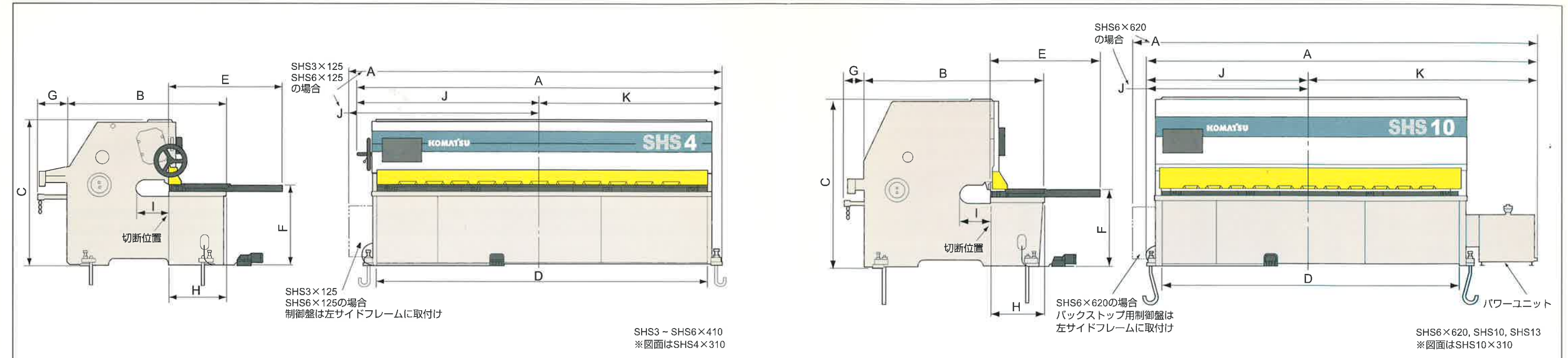


KOMATSU
コマツ産機

SHS SERIES

SHS SERIES

外形図



注) SHS6×620, 10, 13は必ず付属のアンカーボルトを用いて、弊社提示の基礎に機械を固定してください。

主要仕様

			SHS 3			SHS 4				SHS 6						SHS 10				SHS 13							
			×125	×205	×255	×205	×255	×310	×410	×125	×205	×255	×310	×410	×620	×205	×255	×310	×410	×205	×255	×310	×410				
切断板厚	軟鋼（引張強さ45kg/mm ² ）	mm	0.5 ~ 3.2			0.5 ~ 4.5				0.8 ~ 6.5						1.2 ~ 6.5				1.2 ~ 10				1.2 ~ 13			
	ステンレス（引張強さ70kg/mm ² ）	mm	0.5 ~ 2			0.5 ~ 3				0.8 ~ 4						1.2 ~ 4				1 ~ 6				1 ~ 8			
切断長さ(*1)		mm	1250	2050	2550	2050	2550	3100	4100	1250	2050	2550	3100	4100	6200	2050	2550	3100	4100	2050	2550	3100	4100				
切断ストローク	ブレード全長から切断長200mmまで (50Hz) spm		45 ~ 65	32 ~ 60	27 ~ 56	34 ~ 68	30 ~ 65	26 ~ 63	19 ~ 58	32 ~ 60	26 ~ 57	24 ~ 56	22 ~ 54	14 ~ 52	10 ~ 44	16 ~ 33	14 ~ 32	12 ~ 31	9 ~ 29	16 ~ 36	14 ~ 35	12 ~ 34	9 ~ 33				
ブレード	シャー角（左基準、右上り）	度分	1° 20'			1° 20'				1° 30'						1° 10'				1° 30'				2°			
	ブレード長さ／本数	mm/本	1250／2	2050／2	2550／2	2050／2	2550／2	3100／2	4100／2	1250／2	2050／2	2550／2	3100／2	4100／2	3100／4	2050／2	2550／2	3100／2	4100／2	2050／2	2550／2	3100／2	4100／2				
板押え装置	板押えシリンダ数	個	7	10	12	10	12	14	18	7	10	12	14	18	26	10	12	14	18	10	12	14	18				
	全板押え荷重（最大）	ton	6	8	10	16	19	23	29	11	16	19	23	29	42	35	42	49	63	35	42	49	63				
	シリンダ中心より切断線までの寸法	mm	45			50				50						45				63				63			
	パッド外径	mm	φ44			φ54				φ54						φ68				φ68							
	パッド下面とテーブルとの隙間	mm	10			10				12						12				12							
安全ガード	ガード形式		鋼板固定式（凹凸）			鋼板固定式（凹凸）				鋼板固定式（凹凸）						鋼板固定式（凹凸）				鋼板固定式（凹凸）							
パワーユニット	主電動機定格（200V/50Hz, 220V/60Hz）	kw	3.7			7.5				11						15				18.5				30			
	作動油	ℓ	95			155				120	190				230				170				270				
その他	運転操作方式		切、寸動、単動、連続、自動			切、寸動、単動、連続、自動				切、寸動、単動、連続、自動						切、寸動、単動、連続、自動				切、寸動、単動、連続、自動							

主要寸法

機械主要寸法	A 機械長さ	mm	1765	2480	2980	2525	3025	3575	4590	A	1820	2560	3060	3610	4610	7560	3250	3750	4300	5300	3300	3800	4350	5350	
	B 機械奥行	mm	1175			1565				1735		B	1785				1865	2305	1945		2255	2180			2580
	C 機械高さ（フロア面から）	mm	1360			1455				1580		C	1570				1785	2044	1810		2010	2010			2160
	D サイドフレーム間の距離	mm	1370	2170	2670	2190	2690	3240	4260	D	1410	2210	2710	3260	4260	6400	2250	2750	3300	4300	2250	2750	3300	4300	
	E 刃からサポートアーム先端までの長さ	mm	1107			1107						E	1107				1191				1191				
	F テーブル高さ（フロア面から）	mm	750			800				820		F	820				910	830		910	910				
	G 後方チェーン後端までの長さ	mm	685			395				245		G	195				440	153	350		160	160			0
	H 刃からテーブル前面までの長さ	mm	472			562				582		H	582				612	752	582		702	627			752
	I フレームギャップ深さ	mm	100			310						I	310				310				350	350			
	J 機械中心から左端までの長さ	mm	933	1278	1528	1298	1548	1823	2330	J	975	1315	1565	1840	2340	3462	1287	1537	1812	2312	1287	1537	1812	2312	
	K 機械中心から右端までの長さ	mm	802	1202	1452	1227	1477	1752	2260	K	845	1245	1495	1770	2270	4098	1963	2213	2488	2988	2013	2263	2538	3038	

標準付属品

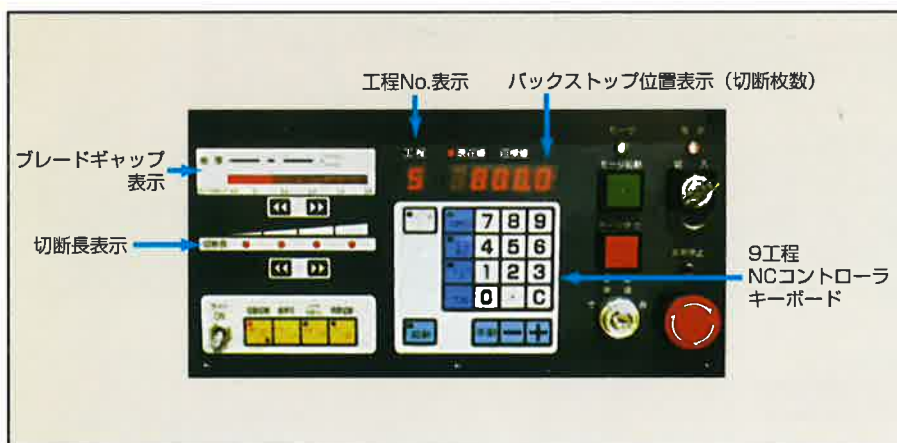
ブレードギャップ調整装置		調整方法	手動ハンドル				手動ハンドル				手動ハンドル				電動式		電動式				電動式				
電動式 バックストップ	調整速度 (50Hz/60Hz)	mm/min	3000/3600				3000/3600				3000/3600				3000/3600		3000/3600				3000/3600				
	モータ出力	kw	0.4				0.4				0.4				0.75		0.4				0.4				
	ストローク長さ/スクリュー本数 (*2)	mm/本	800/2				800/2				800/2				1100/2		1100/3		1100/2				1100/2		
フロントサポート	サポートアーム本数	本	2	3	4	3	4	4	5	2	3	4	4	5	7	3	4	4	5	3	4	4	5		
アーム関係	中間補助テーブル	個	1	2	3	2	3	3	4	1	2	3	3	4	6	2	3	3	4	2	3	3	4		
その他	ケガキ線照明	個/w	4/60	6/60			6/60			7/60	4/60	6/60			7/60	10/60	4/60			5/60	4/60			5/60	
	その他の標準付属品		切断枚数カウンタ、フートスイッチ、付属工具 (工具袋付)、ホールインアンカー、ジャッキボルト、レベルプレート、作動油							切断枚数カウンタ、フートスイッチ、付属工具 (工具袋付)、ホールインアンカー (SHS6×410まで)、アンカーボルト (SHS6×620～)、ジャッキボルト、レベルプレート、作動油															

(*1) 切断長さは刃の長さを示します。直角ゲージ (左) を使用した場合は実切断長が20mm少なくなります。

(*2) バックストップ調整長さが800mmの機種も、1100mmに変更できます。(SHS3は800mmのみ)

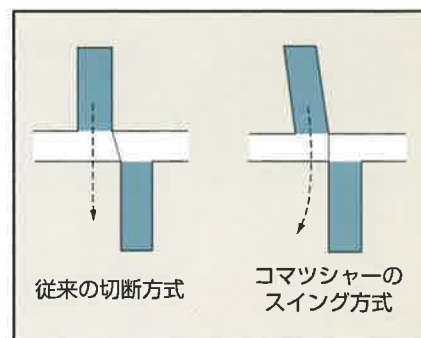
インプットが簡単な全面集中操作盤

バックストップ位置、ブレードギャップ量、工程No.を前面パネルに集中表示。しかもNC装置の採用で、ブレードギャップを板厚に合わせ変化させるとバックストップの位置補正が自動的に設定されます。さらに9種類の工程位置決めが可能で、コントロールも容易です。



スイング方式できれいな切断面

上刃の円運動によって、垂直な切断面を作るスイング式を採用。板厚に応じたブレードギャップが容易に調整できるため、正確できれいな切断ができます。また、衝撃の少ない油圧作動で騒音が少なく、ブレードの耐久性も向上します。



高精度を維持する 高剛性フレーム

SHS3/4/6は、コンピュータ解析から生まれたコンパクトなビームを採用し、後面での作業性に配慮した構造です。またギャップシャーのため、送り切りも可能です。

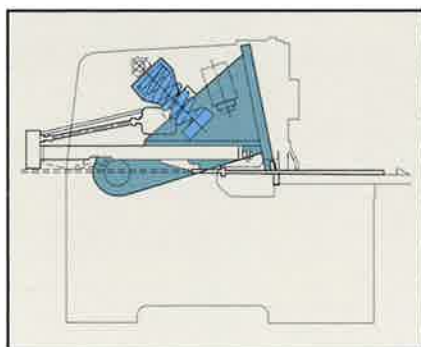
簡単なブレードギャップ調整

ブレードギャップ調整は、ハンドルを回すと前面操作盤にLED表示され、表示を見ながら適正量を調整できます。

※SHS6×620/10/13には、電動式ブレードギャップ調整装置が標準装備されます。その他の機種はオプションです。

作業速度を向上する リターンズプリング

SHS3/4/6のビームには、切断後にすばやく戻るリターンズプリングを採用。また、SHS10/13にはアキュムレータによる特殊シリンダを採用しました。



高速位置決めが簡単な NCバックストップ

NCコントロールの採用で一段と使いやすく、高精度な位置決めがすばやく行えます。また、ストッパは後端で自動的に持ち上がり、長物の切断も楽に行えます。さらに、左右の平行度調整、ストッパの真直度調整も容易です。

様々なユーザーニーズに対応する、 豊富なバリエーション

板厚は0.5mm～13mm、切断長さは1250mm～6200mmまで、様々なお客様のニーズに対応する、豊富なバリエーションを揃えています。

●本仕様は改良のため、予告なく変更することがありますのでご了承下さい。

KOMATSU

コマツ産機 株式会社 〒143-0016 東京都大田区大森北1-6-8 KDX大森ビル3階 TEL.03-5561-2815 FAX.03-5561-2877

Komatsu Industries Corporation

KDX Oomori Bldg.

1-6-8 Oomori-kita, Oota-ku, Tokyo 143-0016, Japan

Tel: 813-5561-2814 Fax: 813-5561-2909

Internet address: <http://www.komatsusanki.co.jp/>