

1 機械本体の標準データ

1-1 本機の主な仕様

1. VCN-430A/VCN-530C

項目				単位	VCN-430A	VCN-530C
					MAZATROL SmoothG	
能力・容量	機械テーブルの寸法		左右	mm	900	1300
			奥行	mm	430	550
	テーブル: 左右移動量		X 軸	mm	560	1050
	サドル: 前後移動量		Y 軸	mm	430	530
	主軸頭: 上下移動量		Z 軸	mm	510	
	主軸端面からテーブル上面まで		最小	mm	150	
			最大	mm	660	
	主軸中心からコラム前面まで			mm	494	586
テーブル最大積載質量(等分布)			kg	500	1200	
主軸	主軸テーパ穴			—	7/24 テーパ No.40	
	標準仕様 12000 min ⁻¹	主軸速度		min ⁻¹	40~12000(電気式 2 段)	
		主電動機 (AC インバー タモータ)	5 分定格	kW	18.5	
			30 分定格 40%ED	kW	11	
			連続定格	kW	7.5	
	オプション仕様 12000 min ⁻¹ ハイトルク	主軸速度		min ⁻¹	35~12000(電気式 2 段)	
		主電動機 (AC インバー タモータ)	10%ED	kW	18.5	
			30 分定格 40%ED	kW	11	
連続定格			kW	9		
送り速度	早送り速度			mm/min	42000	
	切削送り速度			mm/min	1~8000	
テーブル	機械テーブルの寸法		左右	mm	900	1300
			奥行	mm	430	550
	T 溝	呼び寸法(ISO R299)		mm	18	
		本数		本	3	5
		間隔		mm	125	100
	テーブル最大積載質量			kg	500	1200
機械底面よりテーブル上面まで			mm	780	850	
ATC ツール マガジン	工具収納本数		標準	本	30(オプション 40)	
	工具選択方式			—	マガジンポケットナンバーのランダム選択、 自動近回り方式	
	ツールシャンク			—	MAS BT-40	
	最大工具径	隣接工具有		mm	φ80	
		隣接工具無		mm	φ125	
	最大工具質量 (ツールシャンク・ブルスタッド含む)			kg	8 (5 kg 以上は重量工具指定)	
	最大工具モーメント (ツールシャンク・ブルスタッド含む)			N・m	5.9	
	マガジン全体の最大収納質量		標準	kg	120(オプション 160)	
最大工具長さ(ゲージラインより)			mm	350		

項目			単位	VCN-430A	VCN-530C
				MAZATROL SmoothG	
ATC ツール マガジン	工具交換 時間 (チップ・ ツー・チップ)	ATC カバー開状態	s	2.8 (1000 min ⁻¹)	
		ATC カバー閉状態	s	4.1 (1000 min ⁻¹)	
タンク容量	送り系潤滑グリースタンク容量		cm ³	400	
	主軸冷却油タンク容量		L	16	
	油圧ユニットタンク容量		cm ³	460	
	クーラントタンク容量(標準仕様)		L	200	250
機械の 大きさ	機械寸法(標準仕様)	高さ (フロアより)	mm	2805	2810
		幅	mm	2112	2952
		奥行	mm	2836	3141
	機械質量(標準仕様) (クーラントタンク含まず)		kg	4800	6800
電源	電圧(3相)		V	AC200/220/230/240±10% AC380/400/415/440±10% AC460/480±10%	
	周波数		Hz	50/60±1	
	電源容量(標準仕様)	30 分定格	kVA	30.21	30.72
		連続定格	kVA	25.10	25.61
エアース	圧力		MPa	0.5 以上 0.9 以下	
	容量(標準仕様)		L/min (ANR)	200	