

# 1. 仕様

## 1-1 機械仕様

1. X軸移動量	1 0 0 0mm
2. Y軸移動量	4 0 0mm
3. Z軸移動量	5 0 0mm
4. テーブル上面から主軸端面までの距離	1 0 0~6 0 0mm
5. コラム前面から主軸中心までの距離	4 7 5mm
6. テーブル作業面の大きさ	1 4 5 0mm×4 0 0mm
7. テーブル最大積載質量	6 0 0Kg
8. テーブル上面の形状	T溝 幅1 8mm×1 0 0mmピッチ×3本
9. 主軸回転速度	4 5~1 6 0 0min <sup>-1</sup>
1 0. 主軸変速レンジ数	1 2段 手動
1 1. 主軸テーパ穴	7/2 4テーパ No. 5 0
1 2. 早送り速度	X、Y : 6 0 0 0mm/min Z : 4 0 0 0mm/min
1 3. 切削送り速度	1~4 0 0 0mm/min
1 4. ジョグ送り速度	0~2 0 0 0mm/min (6 1段)
1 5. ハンドル送り量	X, Y, Z: 0. 0 0 1, 0. 0 1, 0. 1mm /1目盛
1 6. 主軸用電動機	5. 5 kW×4 P
1 7. 送り軸用電動機	X、Y : 1. 2 kW Z : 1. 4 kW
1 8. 摺動面潤滑用電動機	4 W
1 9. 切削剤用電動機	1 0 0 W×2 P
2 0. 電源	AC 2 0 0±1 0% 5 0/6 0Hz ±1Hz 2 2 kVA
2 1. 摺動面潤滑油タンク容量	2 L
2 2. 主軸潤滑油タンク容量	6. 3 L
2 3. 切削剤タンク容量	4 0 L
2 4. 機械の高さ	2 7 5 0mm
2 5. 所要床面の大きさ	3 3 5 0mm×2 3 7 0mm
2 6. 機械質量(数値制御装置を含む)	4 4 0 0kg

## 1-2 制御装置仕様

B-1 制御装置	5. 自己診断機能
1. FANUC Series 32i	6. アラーム表示
	7. アラーム履歴表示
B-2 軸制御	8. ヘルツ機能
1. 制御軸数 : 3軸	9. サーボ調整画面
2. 同時制御軸数: 自動運転 2軸 (X・Y)	10. 日本語表示
3. 最少設定単位 : 0.001m	11. データの保護キー
4. 非常停止	
5. バックラッシュ補正	B-6 加工ガイダンス機能
6. 記憶形ピッチ誤差補正	1. 直線/円加工
	2. コーナ加工
B-3 運転操作	3. ポケット加工
1. 手動ハンドル送り: 3台	4. パターン位置決め
	5. 穴あけ加工
B-4 送り機能	6. 側面加工
1. 送り速度オーバーライド: 0~200% (10%ステップ)	7. リミット加工
	8. 荒取り加工
B-5 設定/表示	9. 平面加工
1. 状態表示	
2. 時計機能	B-7 その他
3. 現在位置表示	1. 表示装置 : 8.4"カラーLCD
4. パラメータ設定表示	2. MDIユニット

## 1-3 標準付属品

1. 潤滑油自動給油装置
2. レベリンブロック
3. 標準工具
4. 切削油装置
5. 照明装置

## 1-4 特別仕様及び特別付属品

### (1) 特別仕様

1. 主軸電動機 10馬力仕様 (7.5KW×4P)
2. 高速主軸 75~3000min<sup>-1</sup> (手動2段)
3. 主軸冷却装置
4. 自動工具着脱装置
  - ・プルスタッド方式 (油圧装置付、プルスタッドはMAS1型45°とします)
5. リジッドタップ仕様 (高速主軸F仕様およびNC仕様が必要です)

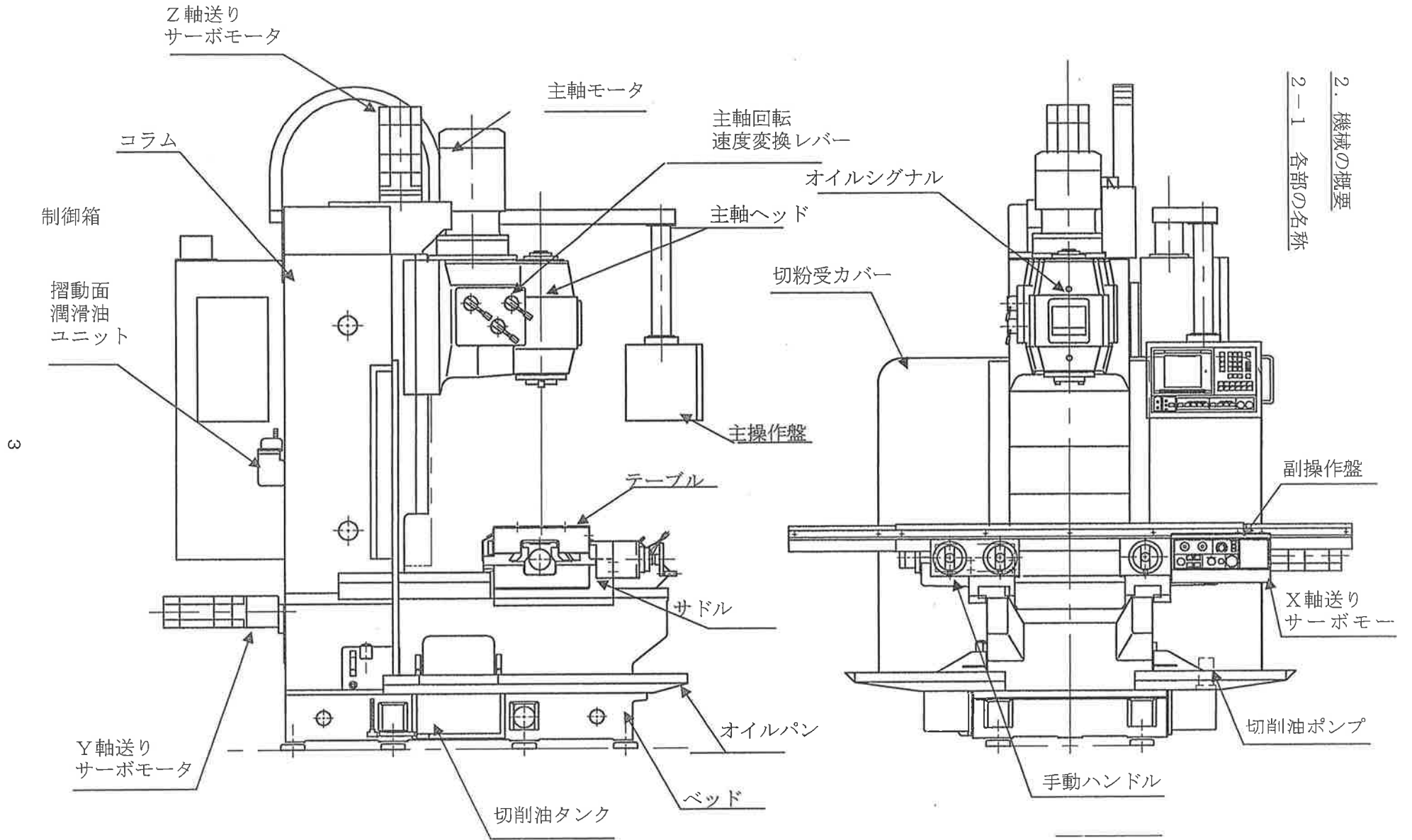
### (2) 特別付知品

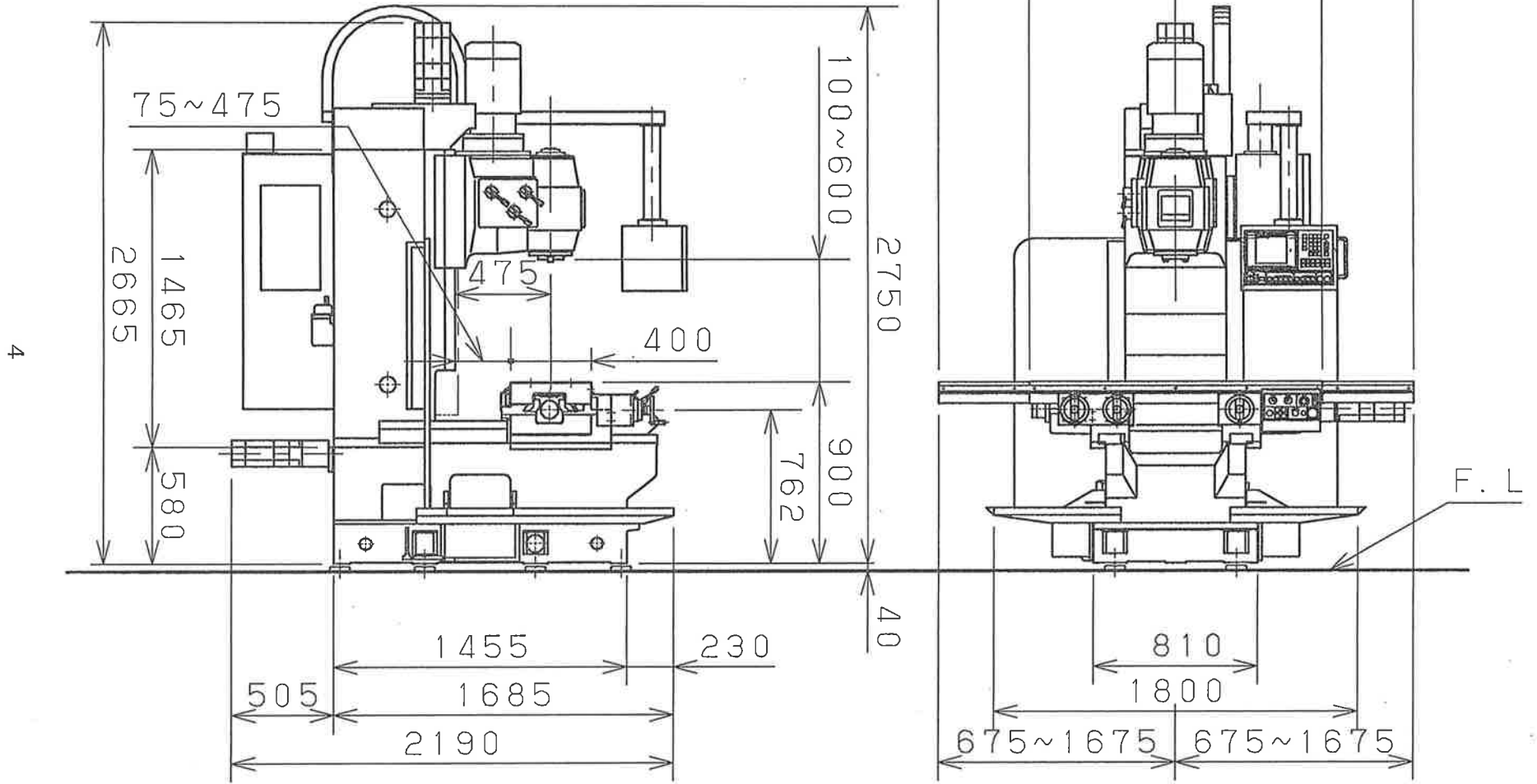
1. Y軸摺動面カバー
2. シグナル灯 ( 1. 一灯 (黄) 2. 二灯 (赤・黄) 3. 三灯 (赤・黄・緑) )
3. 漏電プレーカ
4. スブラッシュガード (テーブル上面用)

注意: 上記の特別仕様及び特別付属品は、本機に含まれていないものも記載されています。  
本機特別仕様についてはP51以降に記載があります。

2. 機械の概要

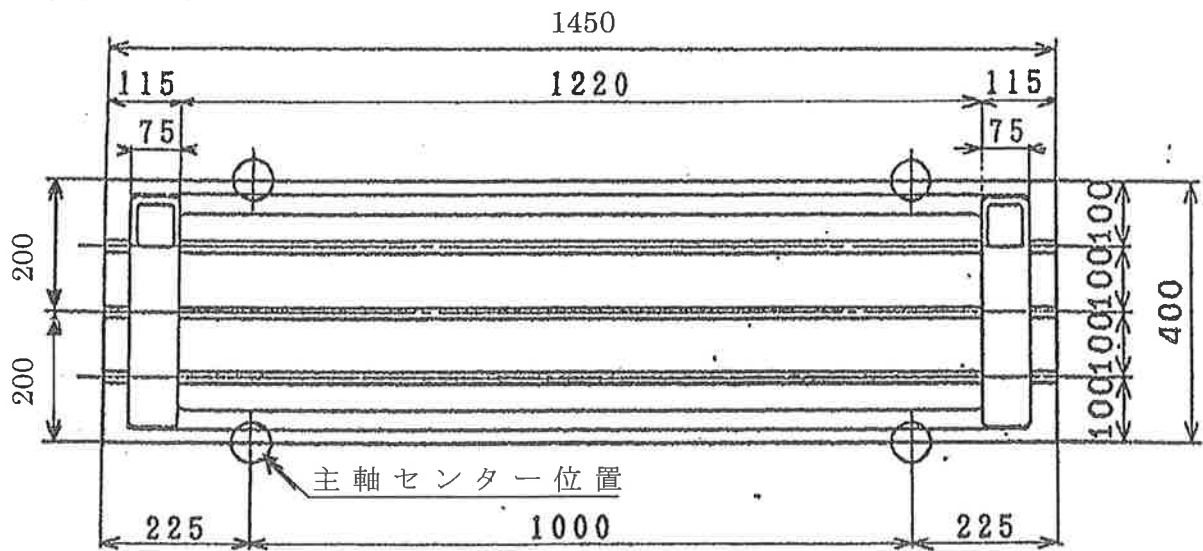
2-1 各部の名称



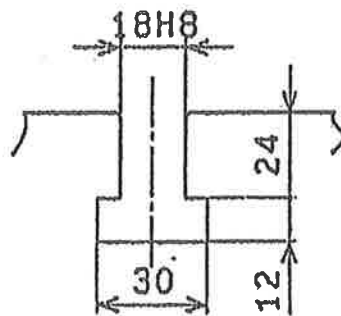


2-3 主要寸法図

テーブル



T溝



主軸端

