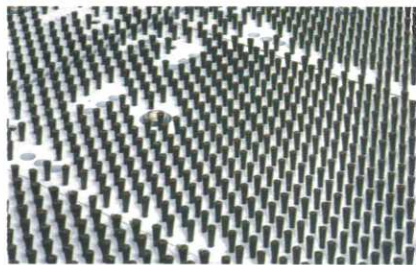


## 注目のオプション

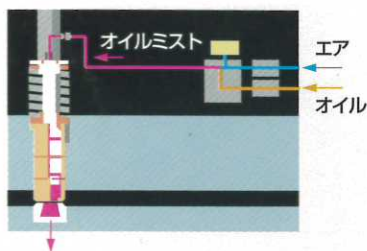
### ブラシテーブル

裏キズ対策、材料搬送音低減



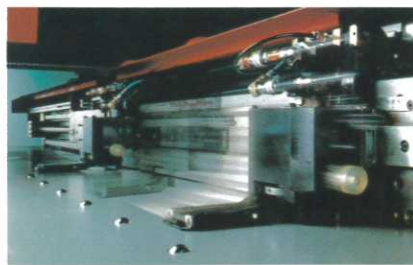
### エアブロー装置

高精度・高品質加工・金型長寿命化



### クランプポジショナー

歩留まり・稼働率の向上

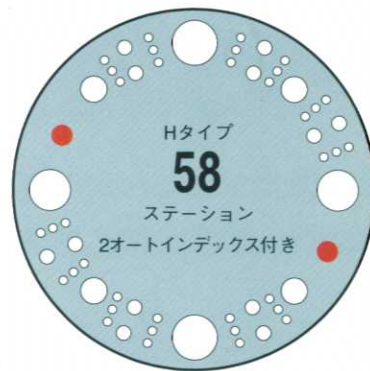


### バーコードリーダー

NCデータの簡単呼び出し



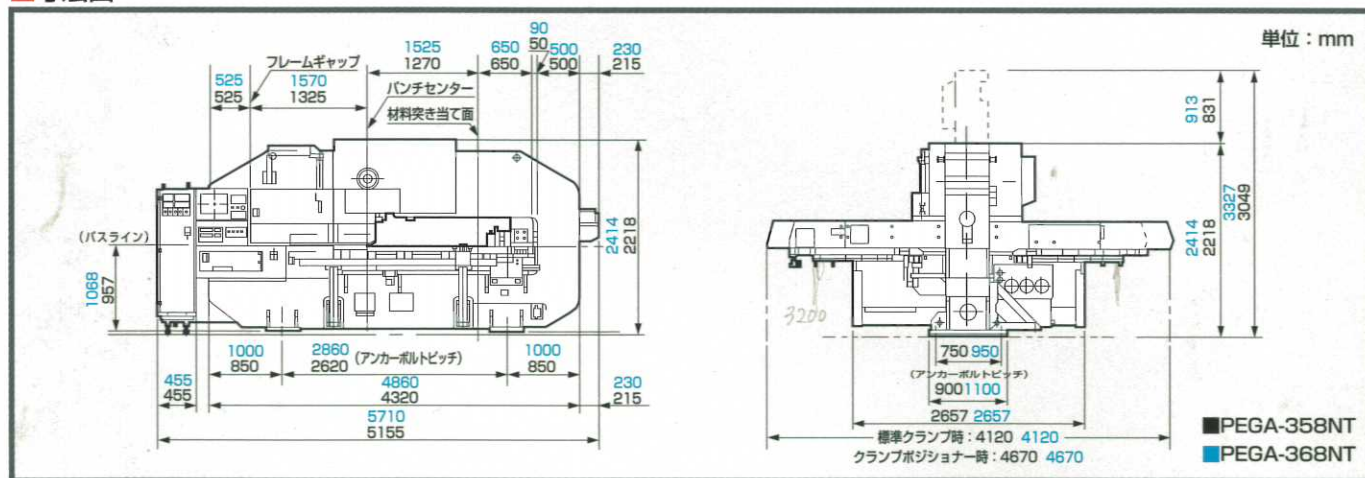
## Hタイプ・58ステーション 2オートインデックス付き



金型サイズ	パンチ寸法	ステーション数
1/2"	1.6~12.7φ	36(12)
1 1/4"	12.8~31.7φ	12(12)
2"	31.8~50.8φ	4(4)
3 1/2"	50.9~88.9φ	2(2)
4 1/2"	89.0~114.3φ	2(2)
1 1/4" オートインデックス	12.8~31.7φ	2(2)

●印はオートインデックス・ステーションです。  
( )内は、シェーブ全型数です。

## 寸法図



## 仕様

[ ]内は参考単位・数値です。

	PEGA-358NT	PEGA-368NT
プレス能力 kN [tonf]	300 [30]	300 [30]
加工サイズ mm	2000(X)×1270(Y) 1クランプ	2000(X)×1525(Y) 1クランプ
最大加工サイズ mm	4000(X)×1270(Y) オートリボ1回	4000(X)×1525(Y) オートリボ1回
最大加工板厚 mm	6.0	6.0
最大ワーク質量 kg	100	120
テーブル送り速度 X・Y m/min.	50	50
タレット回転速度 min <sup>-1</sup> [rpm]	30	30
プレスストローク数 min <sup>-1</sup> [spm]	350	350
最大パンチ頻度 min <sup>-1</sup> [hpm]	200 (ピッチ=25.4mm)	200 (ピッチ=25.4mm)
クラッチ・ブレーキ方式	湿式油圧	湿式油圧
加工精度 mm	±0.1	±0.1
受電容量 kVA	18	18
供給エア圧 MPa [kgf/cm <sup>2</sup> ]	0.5 [5] (80L/min)	0.5 [5] (80L/min)
機械寸法 (L×W×H) mm	5155×4120*×2218	5710×4120×2414
機械質量 t (トン)	12	14

\*クランプポジショナー付き(オプション)はW寸法が4670mmです。

NC装置	AMNC/PC
表示方式	TFTカラー
指令方式	ABS・INC
制御軸	X,Y,T,C (同時3軸)
最小設定単位 mm	0.01
プログラム記憶容量	1メガバイト、500製品 (紙テープ2500m分)
プログラム外部記憶	3.5" フロッピーディスク (MS-DOS)
インターフェース	RS-232C

\*本仕様ならびに外観・装備は、改良等のため予告なく変更することがあります。



安全に正しくお使いいただくためにご使用前に必ず取り扱い説明書をよくお読みください。

**株式会社 アマダ**  
〒259-1196 神奈川県伊勢原市石田200 TEL(0463)96-1111(代)  
パンチング事業部 TEL(0463)96-3391(直)  
http://www.amada.co.jp



このカタログはリサイクルペーパーを使用しています。  
アマダ環境管理推進プロジェクト

G-038/PEGA-358・368NT/001-D-00