

■仕様一覧表

	VIPROS 345Q	VIPROS 357Q	VIPROS 367Q	VIPROS 558	VIPROS 568	VIPROS 358K	VIPROS 368K	VIPROS Z 358PDC	PFX 357
最大プレス能力 kN{tonf}	300{30}	300{30}	300{30}	500{50}	500{50}	300{30}	300{30}	300{30}	300{30}
最大加工サイズ X方向オートリボ1回含む、X×Ymm	2540 × 1000	3660 × 1270	3660 × 1525	4000 × 1270	4000 × 1525	4000 × 1270	4000 × 1525	4000 × 1270	3660 × 1250
テーブル移動量 ワンクランプ加工範囲、X×Ymm	1270 × 1000	1830 × 1270	1830 × 1525	2000 × 1270	2000 × 1525	2000 × 1270	2000 × 1525	2000 × 1270	1830 × 1250
最大加工板厚*1 軟鋼板相当mm	6.0	6.0	6.0	6.0 (オプション9.0)	6.0 (オプション9.0)	3.2	3.2	6.0	3.2
最大ワーク質量 kg	50	100	120	200	200	50	60	100	100
軸移動速度 m/min	X65 Y50	X65 Y50	X65 Y50	50	50	80	80	X65 Y50	X65 Y50
タレット回転速度 min ⁻¹ {rpm}	30	30	30	25	25	30	30	25	—
タレット外径 mm	1010	1010	1010	1200	1200	1200	1200	1200	—
プレスストローク数 6mm st. 2mm pitch min ⁻¹ {spm}	360	360	360	X340 Y330	X340 Y330	X520 Y510	X520 Y510	350	X320 Y315
プレスストローク数 8mm st. 25mm pitch min ⁻¹ {spm}	275	X275 Y240	X275 Y240	X220 Y200	X220 Y200	X340 Y290	X340 Y290	X275 Y270/230	200
加工精度 mm	±0.1	±0.1	±0.1	±0.1	±0.1	±0.1	±0.1	±0.1	±0.07
供給エア圧 MPa{kgf/cm ² }	0.5{5}	0.5{5}	0.5{5}	0.5{5}	0.5{5}	0.5{5}	0.5{5}	0.5{5}	0.5{5}
エア使用量*2 L/min	250	250	250	250	250	250	250	250	250
受電容量 kVA	30	30	30	35	35	28	28	30	45
機械質量 t(トン)	11.0	13.5	14.0	18.0	20.0	16.0	18.0	20	24
機械寸法 L×W×H,mm	4278 × 2730 × 2157	4673 × 3780 × 2342	5213 × 3780 × 2538	4580 × 4120 × 2450	5023 × 4120 × 2535	4580 × 4120 × 2450	5025 × 4120 × 2630	5256 × 4346 × 2442	6180 × 3780 × 2585

※1. オプションのブラシテーブル、ウレタンフリーベア装着時の最大加工板厚は3.2mmです。

{ }内は参考単位・数値です。

※2. エア使用量は、オプション装着時には消費量が変わりますのでご注意ください。

◎本仕様ならびに外観・装備は改良等のため予告なく変更する場合があります。

