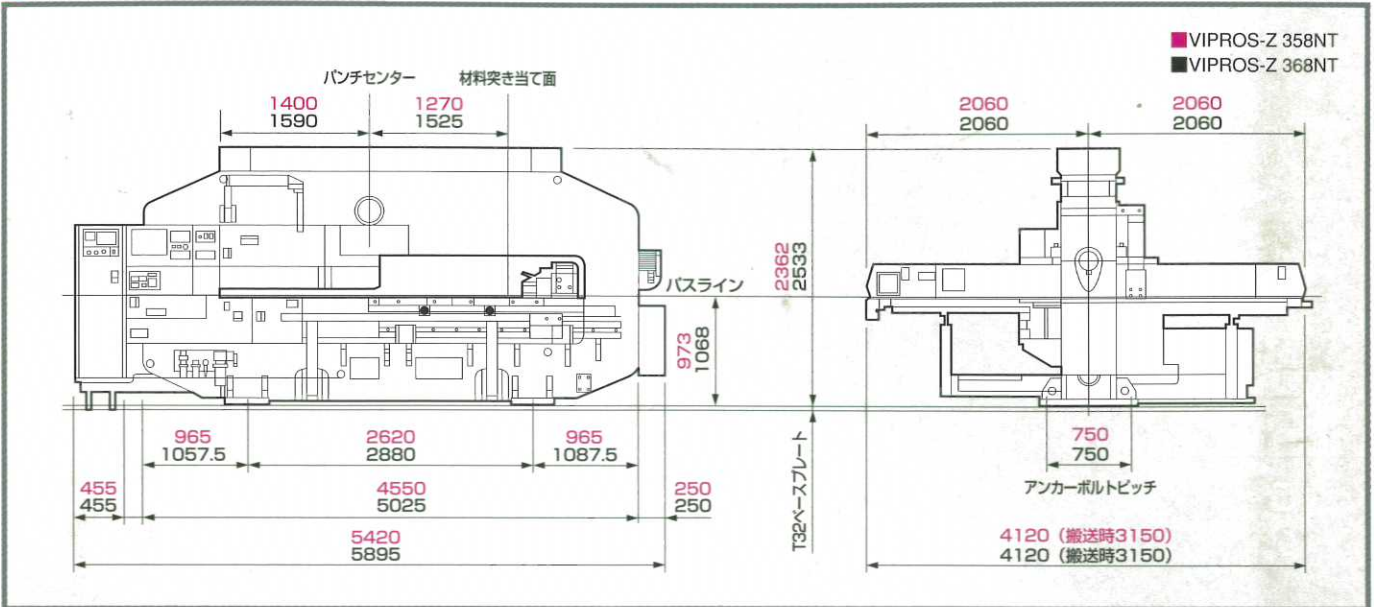


ネットワーク対応型 ハイドロリックCNCタレットパンチプレス

VIPROS Z NT SERIES 358NT / 368NT

■寸法図

単位：mm



■仕様

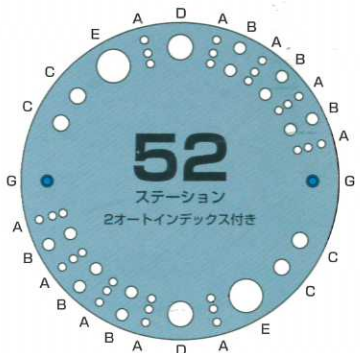
{ }内は参考単位・数値です。

	VIPROS-Z 358NT	VIPROS-Z 368NT
プレス能力 kN [tonf]	300 [30]	
加工サイズ mm	2000 (X) × 1270 (Y) 1クランプ	2000 (X) × 1525 (Y) 1クランプ
最大加工サイズ mm	4000 (X) × 1270 (Y) オートリボ1回	4000 (X) × 1525 (Y) オートリボ1回
最大加工板厚 mm	6.35 (ブラシテール 3.2mm)	
最大ワーク質量 kg	100/F4, 50/F1, (ブラシテール 50/F1)	120/F4, 50/F1, (ブラシテール 75/F4)
テーブル送り速度 m/min	82 (65 (X) / 50 (Y))	
タレット回転速度 min ⁻¹ [rpm]	25	
毎分ストローク数 min ⁻¹ [hpm]	525/410 (ストローク=6mm ピッチ=2mm) 410/330 (ストローク=6mm ピッチ=8mm)	
(X軸/Y軸) EX金型使用時	300/260 (ストローク=6mm ピッチ=25.4mm)	
加工精度 mm	±0.1	
受電容量 kVA	30	
供給エア圧 MPa [kgf/cm ²]	0.5 [5]	
機械寸法 (L×W×H) mm	5420×4120×2362	5895×4120×2533
機械質量 t (トン)	18	20

●VIPROS-Z 358NTには、X軸1270×Y軸1270mmの特殊仕様があります。

ブラシテールはオプションです。

■52Zタレット仕様



記号	サイズ	金型個数
A	1/2"	30
B	1・1/4"	12
C	2"	4
D	3・1/2"	2
E	4・1/2"	2
G	(AI) 1・1/4"	2
合計		52

●Gはオートインデックスステーションです。

※すべてのステーションにシェーブ金型セット可能。

NC装置	AMNC/PC
表示方式	TFTカラー
指令方式	ABS・INC
制御軸	X,Y,T,C (同時3軸) + プレス軸1軸
最小設定単位 mm	0.001 0.001°
プログラム記憶容量	1メガバイト、500製品 (1製品あたりMAX300キロバイト)
プログラム外部記憶	3.5" フロッピーディスク (MS-DOS)
インターフェース	RS-232C

※本仕様ならびに外観・装備は、改良等のため予告なく変更する場合があります。



安全に正しくお使いいただくためにご使用前に必ず取り扱い説明書をよくお読みください。

株式会社 アマダ
〒259-1196 神奈川県伊勢原市石田200 TEL(0463)96-1111(代)
パンチング事業部 TEL(0463)96-3391(直)
http://www.amada.co.jp



このカタログはリサイクルペーパーを使用しています。
アマダ環境管理推進プロジェクト